



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«Балтийский государственный технический университет «ВОЕНМЕХ» им. Д. Ф. Устинова»
(БГТУ «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф. Устинова)

Россия, Санкт-Петербург, 190005, 1-я Красноармейская ул., д.1. Тел.: (812) 316-2394, факс: (812) 490-0591,
e-mail: komdep@bstu.spb.su, www.voenmeh.ru
ИНН 7809003047

16.05.2023 № 14/5-2023

На № _____ от _____

Учёному секретарю
диссертационного совета 32.1.001.01
«ФГУП ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»
190005, Россия, Санкт-Петербург,
Московский пр., д.19
К.В. Чекирде



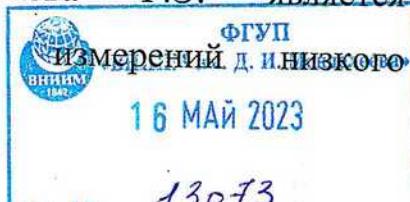
УТВЕРЖДАЮ
Проректор по научной работе и
инновационному развитию,
канд. техн. наук,

С.А. Матвеев
2023 г.

О Т З Ы В

на автореферат диссертации Кувандыкова Рустама Эгамбердыевича на тему
«Разработка и исследование отечественного транспортируемого эталонного
вакуумметра для проведения сличений, поверки, калибровки средств измерений
низкого абсолютного давления» представленной на соискание ученой степени
кандидата технических наук по специальности 2.2.4. – Приборы и методы
измерения (по видам измерений).

Целью диссертационной работы Кувандыкова Р.Э. является
совершенствование метрологического обеспечения



абсолютного давления газа, путём разработки и исследования нового способа измерения давления, основанного на деформационном методе, преобразовании давления газа в значение собственной частоты автоколебаний чувствительного элемента преобразователя, а также разработки эталонного вакуумметра на его основе, что особенно актуально в свете ограничений на поставку прецизионных приборов в РФ.

В ходе проведенного диссертационного исследования получены результаты, имеющие высокую практическую значимость для метрологического обеспечения в области измерения вакуума – разработан транспортируемый эталонный вакуумметр на новом способе измерения давления, включающий блок регулирования давления в измерительной камере, что позволяет автоматизировать процедуры поверки и калибровки средств измерения низкого абсолютного давления.

Совокупность научных и практических результатов, полученных при выполнении диссертационного исследования, соответствует паспорту специальности 2.2.4. Достоверность и обоснованность проведенных исследований и положений, выносимых на защиту, подтверждается публикациями, выступлениями на конференциях, полученным патентом на группу изобретений, положительными результатами приемо-сдаточных испытаний экспериментального образца разработанного эталонного вакуумметра.

Результаты диссертационной работы были внедрены на нескольких предприятиях.

Автореферат с достаточной полнотой характеризует объем выполненного исследования, раскрывает ключевые моменты и соответствует предъявляемым требованиям. Выносимые на защиту положения и соответствующие выводы сформулированы чётко и лаконично, их содержание подкреплено теоретическими выкладками и экспериментальными данными.

Необходимо отметить следующие недостатки:

1. В тексте авторефера присутствуют стилистические и орографические ошибки. Есть путаница в нумерации рисунков.

2. Не раскрыт режим течения газа при перетекании из (в) газовых(е) зазоры в процессе измерения при колебаниях пластины-осциллятора, и степень влияния перетекания на результат измерения давления.

Однако указанные замечания не носят принципиального характера и не снижают общую положительную оценку работы.

На основе вышеизложенного можно сделать вывод, что диссертационная работа Кувандыкова Рустама Эгамбердыевича «Разработка и исследование отечественного транспортируемого эталонного вакуумметра для проведения сличений, поверки, калибровки средств измерений низкого абсолютного давления» отвечает требованиям п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней» утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24 сентября 2013 г. № 842, а её автор, Кувандыков Рустам Эгамбердыевич заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.2.4. – «Приборы и методы измерения (по видам измерений)».

Декан факультета «И» -

Информационных и управляемых систем

Страхов Сергей Юрьевич, д.т.н., профессор


подпись